

COMUNICATO RIVOLTO ALLE IMPRESE / DATORI DI LAVORO DI VOLONTARI DI PROTEZIONE CIVILE

Si comunica una **importante novità** in materia di **rimborsi ai datori di lavoro**, per la partecipazione dei propri dipendenti ad attività di protezione civile.

Con note DPC/VSN/41580 E DPC/VSN/41597 dell'8/8/2019, sono state fornite le istruzioni operative per l'applicazione dei **benefici normativi previsti dall'art 39 D.Lgs 1/2018**, a favore delle aziende che intendano usufruire dei rimborsi spettanti ai datori di lavoro con la **modalità del CREDITO D'IMPOSTA**.

Ferma restando la possibilità delle Ditte di utilizzare le vecchie modalità di rimborso, adesso è finalmente possibile scegliere, in alternativa ai tradizionali rimborsi, il Credito d'Imposta.

Questa nuova procedura, prevista dall'art. 38 del DL 17/102016 n. 189, convertito con modificazioni, dalla Legge 15/12/2016 n. 229, consente di velocizzare notevolmente i tempi di chiusura delle pratiche di rimborso.

Le aziende che intendono avvalersi di questa possibilità, dovranno semplicemente compilare il modello di domanda ALL. 1, disponibile al link: <https://www.regione.piemonte.it/web/temi/protezione-civile-difesa-suolo-opere-pubbliche/protezione-civile/volontariato/moduli-per-rimborso-per-datori-lavoro-lavoratori-autonomi-organizzazioni-volontariato>, barrando l'opzione n. 3 (CREDITO D'IMPOSTA).

La Regione provvederà all'istruttoria della pratica e successivamente, comunicherà alla ditta stessa il **credito d'imposta riconosciuto**.

Entro il giorno 10 del mese successivo alla ricezione della suddetta comunicazione, le aziende beneficiarie potranno utilizzare le somme del credito d'imposta riconosciuto

"in compensazione" con altri oneri fiscali dovuti all'erario, mediante l'utilizzo del **modello F24**, indicando il **codice tributo "6898"**.

I crediti d'imposta saranno consultabili nel **"cassetto fiscale" del contribuente**, sul sito internet dell'Agenzia delle Entrate.

Per ogni ulteriore chiarimento, si prega di contattare l'Ufficio Volontariato

REGIONE PIEMONTE

Settore Protezione Civile & AIB

F4 - Area Volontariato

Corso Marche 79- 10146 TORINO TO